

Präzise Technik für ein perfektes Ergebnis.

Z.B. unsere patentierte Recycling-Mühle RM-S
für Glas- und Steinwolle



Flexible Lösungen für feine Vermahlung.

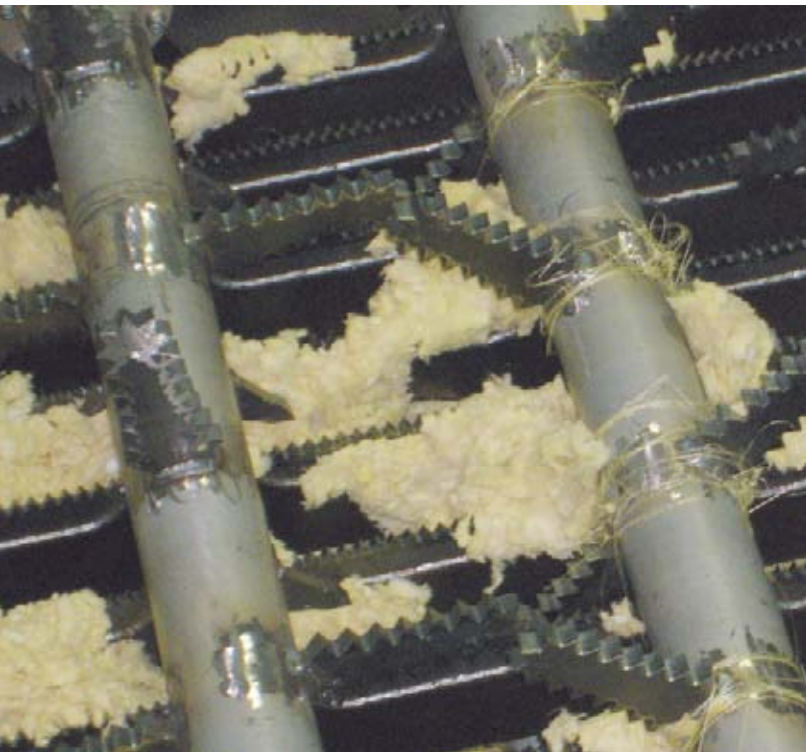
Die Recycling-Mühle RM-S wurde für die wirtschaftliche Wiederaufbereitung von Mineralwolle (Glaswolle, Steinwolle) entwickelt. Die Maschine ist in unterschiedlichen Ausführungen verfügbar und lässt sich für verschiedene Anwendungsbereiche einsetzen. Um einen optimalen Kundennutzen zu sichern, wird jede Maschine auf die speziellen Anforderungen des Unternehmens und der Produkte individuell angepasst.

Hohe Präzision, hoher Durchsatz

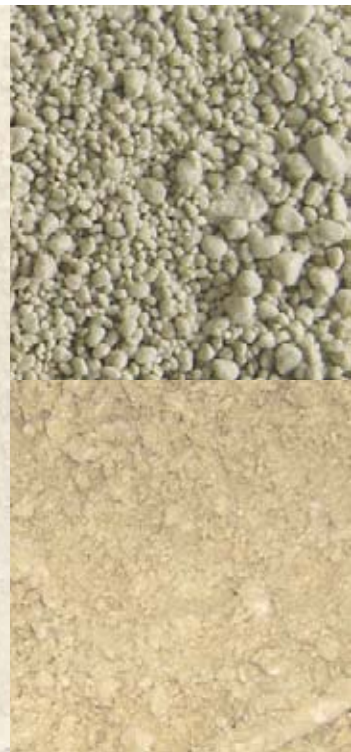
Bereits die Standardversion der Recycling-Maschine erzielt Materialmengen von 1 bis 1,5 Tonnen pro Stunde. Ein noch größerer Durchsatz lässt sich zum Beispiel mit der Doppelmühle RM-D realisieren. Die Verarbeitungskapazität ist abhängig von der Korngröße, die sich von extrem fein bis flockig

präzise regulieren lässt. Der Durchmesser des recycelten Produkts kann von 1 mm (Pulver/Staub) bis 8 mm (vor Lieferung) betragen. Beeinflusst wird die Korngröße von der Art des Zerkleinerungsguts und der Ausführung der Pressschnecke.





- **Vielfältig** – Angebot von unterschiedlichen Ausführungen
- **Individuell** – optimale Funktionalität durch spezielle Kundenlösungen
- **Flexibel** – große Bandbreite an Korngrößen
- **Effizient** – hoher Durchsatz (Standardmühle: 1-1,5 t/h) und geringer Energieverbrauch
- **Langlebig** – wartungsarme Konstruktion durch robuste, verschleißarme Werkzeuge und sichere Abschottung vom Zerkleinerungsgut
- **Komplett** – serienmäßig Lieferung mit Vorzerkleinerer und Zuführtrichter, modulares Förderband optional erhältlich



Starke Vermahlung, sichere Steuerung

H+E Logistik GmbH vertreibt Mühlen mit Vorzerkleinerer und Zuführtrichter. Jede Komponente wurde für einen langen, störungsfreien Einsatz extrem robust ausgelegt. Über den Zuführtrichter gelangt das Recyclingmaterial in den Vorzerkleinerer. Hier sorgen vier Wellen, die jeweils von einem 4,0 kW starken SEW Stirnradtriebemotor angetrieben werden, für die grobe Vermahlung. Danach wird das rieselfähige Schüttgut in die Mühle weitergeleitet. Die Basisausführung RM-S verfügt über zwei Zerkleinerungswellen mit jeweils einem SEW Stirnradtriebemotor (4 kW). Eine Pressschnecke mit einem 22 kW starken Flachtriebemotor übernimmt die Weiterbehandlung. Sie wird in der Basisversion über einen elektrischen Schaltschrank exakt gesteuert.

Reibungsloser Abtransport, perfekter Prozess

Als optimale Fortführung der Recycling-Kette bietet H+E seine innovativen Förderbandanlagen an. Dank ihres flexiblen Konzepts sind sie nicht nur für nahezu jede Schüttgut-Anwendung geeignet, sondern lassen sich selbst auf geringem Raum einsetzen.

Jede Anlage besteht aus einem Antriebs-, Brücken- und dem Umkehrmodul, die passend für die jeweilige Anforderung miteinander kombiniert werden können.

Erhitzungsanlage in Kürze optional erhältlich.

Sie entfernt die in den Dämmstoffen enthaltenen Bindemittel (verbleibender Rest ca. 1%).

H+E Logistik GmbH

Josef-Baumann-Str. 18

D-44805 Bochum

Germany

Tel. +49 (0)234 | 950 23 60

Fax +49 (0)234 | 950 23 89

www.helogistik.de

